

Ultramid® B3ZG3 ST SW805
PA6-GF15

BASF

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	4800	MPa	ISO 527
断裂应力	95	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.5	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
弯曲模量, 23°C	3500	MPa	ISO 178

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	220	°C	ISO 11357-1/-3

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1190	kg/m ³	ISO 1183
堆积密度	700	kg/m ³	-

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
注塑熔体温度	260 - 290	°C	-
模具温度	80 - 120	°C	-

特征

加工方法
注塑

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的, 经热稳处理的/耐热的

供货形式
粒料, 黑色

应用
汽车